



**Осушитель воздуха M11L с конденсатором с воздушным охлаждением**

Осушитель M11L представляет собой поколение сорбционных осушителей, особенностью, которых является высокая производительность в сочетании с небольшим весом и хорошими эргономичными качествами. Так как оборудование имеет небольшой вес, соответственно упрощается процесс транспортировки осушителя.

Модель M11L также очень проста в обслуживании. Как пример – функция автоматического регулирования влажности. Наличие двойного дна – снижает риск утечек воды. К встроенному насосу добавлен ещё водоотвод в дренаж. При подключении гигростата RH15, контролирование процесса осушения становится ещё проще, и при этом поддерживается идеальный климат в помещении при минимальных энергозатратах. Конструкция осушителя позволяет легко его устанавливать в транспорте и в местах, где очень ограниченная площадь пространства. Модель M11L легка в хранении. Замена фильтра проста и происходит быстро, без необходимости дополнительных инструментов. Осушители сконструированы с соблюдением жёстких условий. Уникальная конструкция модуля ротора позволяет осушителю стабильно работать даже в при очень требовательных условиях. Как результат – высокоэффективный, простой в использовании и надёжный сорбционный осушитель широко используется в разных отраслях.

#### **Роторная технология компании Munters**

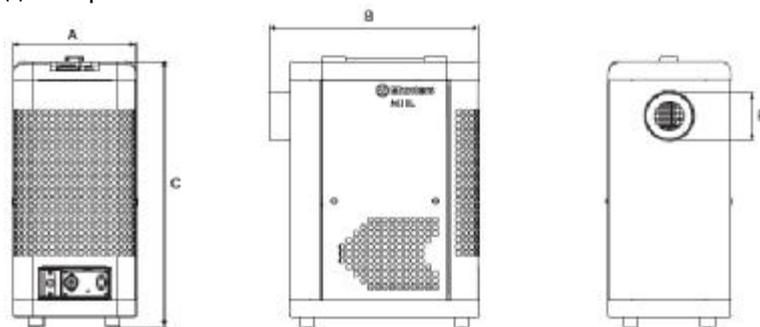
Все осушители изготавливаются по уникальной роторной технологии, разработанной компанией Munters, которая обеспечивает высочайшую производительность по осушению воздуха. Прочная конструкция и хорошие эксплуатационные характеристики ротора обеспечивают его широкое применение.

#### **Особенности**

- Эргономичный дизайн
- Простой в обслуживании
- Надёжный
- Просто в использовании
- Встроенный водяной насос – удобный водоотвод

#### **Модель M11L**

Размеры на эскизе для справок.



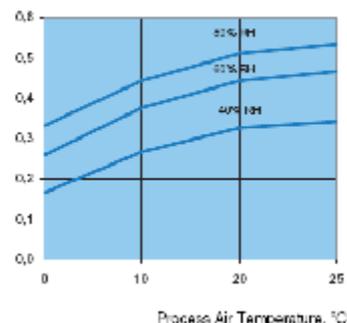
Ширина (A)	Глубина (B)	Высота (C)	Воздуховод сухого воздуха (F)	Вес
256 мм	436 мм	560 мм	100 мм	20 кг

### Производительность осушения

Номинальная производительность осушения 11 кг/сутки при параметрах воздуха 20°C 60% ОВ.

Для получение более подробной информации обращайтесь в к специалистам компании «Евроклима» (официальный дистрибьютор компании «Munters» в Украине) или воспользуйтесь программой DryCar компании Munters.

Dehumidification capacity



### Дополнительные аксессуары

- Гигростат RH15, с 4-х метровым кабелем. Артикул 1700480-1
- Поддон с поплавковым датчиком. Артикул 1701032-01KIT
- Кронштейны. Артикул 1701033-01KIT

### Технические данные

#### Обрабатываемый воздух

Номинальный расход воздуха (м³/ч)	150
Статическое давление (Па)	85

#### Нагреваемый воздух (за счёт охлаждения конденсатора)

Номинальный расход воздуха (м³/ч)	170
-----------------------------------	-----

#### Общая мощность, напряжение и сила тока (ампер/фаза)

Общая мощность, кВт	1,01
230 В 1~50 Гц (А)	4,4

#### Разные данные

Рабочая температура, °C	0/+25
Максимальный уровень шума, дБА (без воздуховода)	64
Стандартный воздушный фильтр	G3
Класс защищенности IEC (устройства)	IP33